EUROPEAN PATENT OFFICE

Patent Abstracts of Japan

PUBLICATION NUMBER

06120131

PUBLICATION DATE

28-04-94

APPLICATION DATE

08-10-92

APPLICATION NUMBER

04270046

APPLICANT:

SUMITOMO ELECTRIC IND LTD;

INVENTOR:

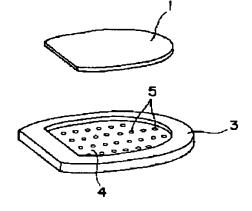
TOYOKAWA MASANORI;

INT.CL.

H01L 21/027 H01L 21/68

TITLE

WAFER ADAPTOR



ABSTRACT :

PURPOSE: To uniformly spread resist on the whole surface of a wafer, by using an adaptor wherein a recessed part whose depth is equal to the thickness of a wafer and whose shape is nearly identical to the wafer is formed, and penetrating holes are bored in the bottom surface of the recessed part.

CONSTITUTION: An adaptor 3 has a recessed part 4 for accommodating a wafer 1. The plane shape of the recessed part 4 is identical to the shape of a wafer to be accommodated and held. That is, the shape is identical to a circle a part of which is cut out, and the size is equal to or a little larger than the wafer. Holes 5 for vacuum-sucking the wafer from its rear are formed in the recessed part 4. The adaptor 3 is made of metal or ceramic. The depth of the recessed part formed in the adaptor 3 is practically equal to the thickness of wafer 1 which the adaptor holds. Hence the whole surface of the wafer can be coated with resist of uniform thickness.

COPYRIGHT: (C)1994,JPO&Japio

(19)日本国特許庁 (JP) (12) 公開特許公報 (A)

(11)特許出顧公開番号

特開平6-120131

(43)公開日 平成6年(1994)4月28日

(51) Int.Cl. ⁵ H 0 1 L	21 /027	識別記号	庁内整理番号	FI			技術表示箇所
HUIL	21/68	P	8418-4M 7352-4M	H01L	21/30	361	С

審査請求 未請求 請求項の数1(全 3 頁)

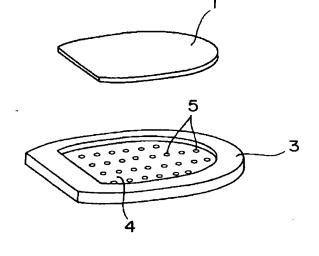
(21)出願番号	特顧平4-270046	(71)出願人			
(22)出顧日	平成4年(1992)10月8日	住友電気工業株式会社 大阪府大阪市中央区北浜四丁目 5 番33号			
	т ж. т т кногу тууг с д	(72)発明者			
		(74)代理人	弁理士 谷 義 (外1名)		

(54) 【発明の名称】 ウエハアダプター

(57)【要約】

【構成】 ウエハアダプター3には収容保持すべきウエ ハ1の厚さと実質的に等しい深さを有し、かつウエハ1 とほば等しい形状の凹部4が設けられ、凹部4の底面に はウエハ1を真空吸着するための貫通孔5が設けられて いる。

【効果】 ウエハの全面に均一な厚さのレジストを塗布 することができるので、ウエハの端部に至るまで半導体 装置を作ることができる。



【特許請求の範囲】

【請求項1】 収容保持すべきウエハの厚さと実質的に 等しい深さを有し、かつ該ウエハとほぼ等しい形状の凹 部が設けられ、該凹部の底面には前記ウエハを真空吸着 するための貫通孔が設けられていることを特徴とするウ エハアダプター。

【発明の詳細な説明】

[0001]

【産業上の利用分野】本発明は半導体装置の製造工程に し、特にウエハ上へのレジスト塗布を良好に行うことの できるアダプターに関する。

[0002]

【従来の技術】半導体装置の製造工程において、半導体 ウエハは種々の処理を受ける。処理中のウエハの変形、 破損を防ぐために、従来はウエハ裏面に補強用の金属等 を付け、あるいはウエハの厚さを厚くして強度を高める 方法が採られていた。

【0003】補強材を付ける方法では、補強材の取付け および除去という余分の工程を必要とする。また、ウエ 20 ハの強度を高めるためにその厚さを厚くすると、製造工 程の最後にウエハを所定の厚さまで薄くする必要があ り、工程の増加と単結晶インゴットの浪費を招く。

【0004】さらに、レジスト塗布工程において問題が 生ずるわけではない。図4は従来技術によって厚いウエ ハ1上にレジスト2を塗布した状態を模式的に示したも のである。図示するように、ウエハ1の端部において、 塗布されたレジストに盛り上がりが生じ、その結果、ウ エハの端部では露光工程におけるマスクパターンの正確 な転写が不可能であった。

[0005]

【発明が解決しようとする課題】本発明は上述した従来 の問題を解決し、レジストをウエハの全面に均一に塗布 することができる簡単な構成のウエハアダプターを提供 し、このことによりウエハを薄いまま工程処理を行うこ とができることを目的とする。

[0006]

【課題を解決するための手段】上記目的を達成するため に、本発明によるウエハアダプターは収容保持すべきウ エハの厚さと実質的に等しい深さを有し、かつ該ウエハ 40 とほぼ等しい形状の凹部が設けられ、該凹部の底面には 前記ウエハを真空吸着するための貫通孔が設けられてい ることを特徴とする。

[0007]

【作用】本発明によるウエハアダプターはウエハを収容 する凹部を有し、ウエハは補強治具であるアダプターに 保持されたまま、各種の処理工程を受ける。特にアダプ ターの凹部の深さは実質的にウエハの厚さと等しい。従 って、凹部に収容保持されたウエハの表面とアダプター の周縁部は実質的に同一平面をなず、そのため、ウエハ 50 図である。

上に塗布されたレジストはウエハの全面において均一な 厚さを有する。

[0008]

【実施例】以下、図面を参照して本発明の実施例を詳細 に説明する。

【0009】図1に本発明によるウエハアダプターの模 式的斜視図を示す。アダプター3はウエハ1を収容する ための凹部4を有する。凹部4の平面形状は、収容・保 持すべきウエハと同じ形状、すなわち円の一部を切断し おいてウエハを保持するためのウエハアダプターに関 10 た形状とし、その大きさはウエハと等しいか、わずかに 大きくする。この凹部4にはウエハを裏面から真空収着 するための穴5が設けられている。アダプターの材質 は、金属、セラミックスなど、ウエハを補強し得るもの の中から適宜に選択することができる。図2はアダプタ ー3にウエハ1を保持した状態を示す断面図である。ア ダプター3に設けられた凹部の深さは、アダプターが保 持すべきウエハ1の厚さと実質的に同じ深さとする。従 って、ウエハ1を保持した時にアダプター3の周縁部6 はウエハ1と実質的に同一平面をなす。図3はこのよう にしてアダプター1に保持されたウエハ1の表面にレジ スト2を塗布した状態を示す。図示したように、レジス ト2の盛り上がり部はアダプター3の周縁部に移行し、 ウエハ1の表面上のレジストの厚さは極めて均一であっ た。アダプターの凹部の深さはウエハの厚さと厳密に一 致する必要はなく、多少ばらつきがあっても、レジスト の平坦性に問題はなかった。

【0010】厚さ250μmのGaAsウエハを上述し たアダプターによって保持し、スピンコーターを用いて レジストを塗布した。従来、一般に用いられているウエ 30 ハの厚さは約600 μmであったが、本発明によるウエ ハアダプターを用いることによって、250μmという 薄い厚さのGaAsウエハの全面に均一な厚さのレジス トを塗布することができた。そのためにウエハの端部に 至るまで、無駄なく半導体装置を作ることができた。

[0011]

【発明の効果】以上説明したように、本発明によるウエ ハアダプターはウエハ処理工程中における有効簡便な補 強治具であり、特に本発明のアダプターを用いることに よって、ウエハの全面に均一な厚さのレジストを塗布す ることができるので、ウエハの端部に至るまで半導体装 置を作ることができる。さらにウエハの厚さを初めから 薄くすることにより、一本のインゴットから多くのウェ ハを採取することができる。さらにまた、補強材の取付 けおよび除去、または半導体装置の製造工程の最後にウ エハを薄くするという余分な工程を除くことができる。

【図面の簡単な説明】

【図1】本発明によるウエハアダプターの概要を示す模 式的斜視図である。

【図2】アダプターにウエハを保持した状態を示す断面

3

【図3】ウエハ表面にレジストを塗布した状態を示す断面図である。

【図4】従来技術によるレジスト塗布の状態を示す断面図である。

【符号の説明】

1 ウエハ

- 2 レジスト
- 3 アダプター
- 4 凹部
- 5 穴
- 6 アダプター周縁部

